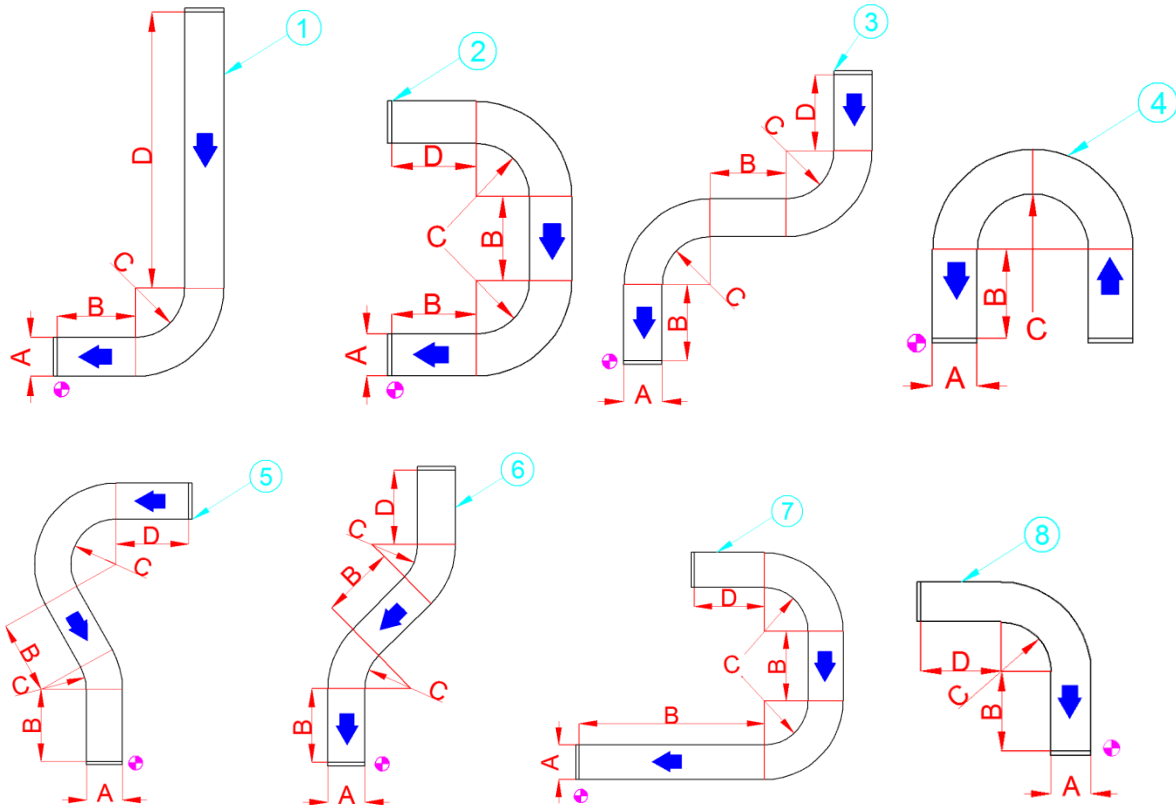




Conveyorguide company Limited

Modular curve conveyor designation for G300/G500/G1200



☒ = Drive Motor

	Description
A	ระยะหน้ากว้างสายพาน ตามมาตรฐานของรุ่นต่างๆ
B	ระยะทางตรงด้าน Motor ขั้ว และ ระยะทางตรง หลังจากจากโค้ง ควรมากกว่า 2 เท่าของระยะหน้ากว้างสายพาน (เมื่อ B อยู่ระหว่างโค้ง 2 โค้ง อย่างน้อยระยะ B ต้องยาว 1 เมตรขึ้นไป)
C	ระยะรัศมีความโค้งด้านใน ควรมีระยะเป็น 2.2 เท่า ของระยะหน้ากว้างสายพานเป็นอย่างน้อย (แนะนำให้ใช้ระยะ 2.5 เท่า ของหน้ากว้างสายพานขึ้นไป)
D	ระยะทางตรงด้าน Tail sprocket ก่อนเข้าโค้งควรมีความยาวมากกว่า 2 เท่าของระยะหน้ากว้างสายพาน

Standard Belt width																
Modular series <u>300</u> (PP/POM)					Modular series <u>500</u> (PP)				Modular series <u>500</u> (POM)				Modular series <u>1200</u> (PP/POM)			
(A) Width (mm)					(A) Width (mm)				(A) Width (mm)				(A) Width (mm)			
1013	1037	1062	1087	1112	1000	1017	1033	1050	1008	1024	1041	1057	1021	1051	1081	1111
1137	1161	1186	1211	1236	1067	1083	1100	1117	1074	1090	1107	1123	1141	1171	1201	1231
1261	1285	1310	1335	1360	1134	1150	1167	1184	1140	1156	1173	1189	1261	1291	1321	1351
1385	1409	1434	1459	1484	1200	1217	1234	1250	1206	1222	1239	1255	1381	1410	1440	1470
1509	1533	1558	1583	1608	1267	1284	1301	1317	1272	1288	1305	1321	1500	1530	1560	1590
1633	1657	1682	1707	1732	1334	1351	1367	1384	1338	1354	1371	1387	1620			
1757	1781	1831	1856	1881	1401	1417	1434	1451	1404	1420	1437	1453				
1905	1930	1955	1980	2004	1468	1484	1501		1470	1486	1503					



Conveyorguide company Limited

Modular curve conveyor designation for G300/G500/G1200